











Heimspeicherbatterie

Energy Master Premium 16,1

Weitere Info`s und Entsorgung

  <small>Weitere Informationen zur Batterie und zur Entsorgung</small>  <small>Betriebsanleitung</small>			
Hersteller: DM Energy GmbH, 8330 Feldbach, Untergiem 7, Austria www.dmenergy.at	Produktname: Energy Master Premium DM 16,1	Zellchemie: LiFePo4	
Nennspannung: 51,2 Volt	Arbeitsspannungsbereich: 48 - 56 Volt	Umgebungstemperaturbereich: -10°C - +60 °C	
Nominale Energie: 314 Ah	Nominale Kapazität: 16,1 kWh	Nutzbare Kapazität: 15,3 kWh	 
Maximaler Lade/Entladestrom: 157 A - entspricht 0,5 C	Zyklusfestigkeit: 8000 Zyklen/70% SOH	Thermal Runaway getestet: Ja	 
Abmessungen: L: 740 mm B: 440 mm H: 260 mm	Gewicht: 114 kg	Schutzart: IP20	Produktion: Monat: Jahr:

Entsorgung:

Allgemeine Informationen

Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers auf Batterien oder Akkumulatoren besagt, dass diese am Ende ihrer Lebensdauer nicht im Hausmüll entsorgt werden dürfen. Sofern Batterien oder Akkumulatoren Quecksilber, Cadmium oder Blei enthalten, finden Sie das jeweilige chemische Zeichen (Hg, Cd oder Pb) unterhalb des Symbols des durchgestrichenen Mülleimers.

Sie sind gesetzlich verpflichtet, alte Batterien und Akkumulatoren zurückzugeben. Sie können dies kostenfrei im Handelsgeschäft oder bei einer anderen Sammelstelle in Ihrer Nähe tun. Adressen geeigneter Sammelstellen können Sie von Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung erhalten.

Die DM Energy GmbH übernimmt die Entsorgung Ihrer Batterien!

Sie können diese kostenfrei an folgender Adresse abgeben:

Für eine geordnete Übergabe ersuchen wir sie um Vereinbarung eines Termines unter office@dmenergy.at.

Austria
8330 Feldbach
Untergiem 7